|  |  |
| --- | --- |
| **Unitatea de învăţământ: Liceul Tehnologic „Grigore Moisil” Deva** | **Avizat,** |
| **Profilul: Servicii** | **Director** |
| **Domeniul de pregătire de bază:Estetica si igiena corpului omenesc** |  |
| **Modulul: 5 – Tunsori barbatesti** |  |
| **Nr de ore/an: 48** |  |
| **Nr. ore /săptămână: 1.41 din care: T: 1.41 LT: IP:** |  |
| **Clasa: a IX-a** |  |
| **Profesor: Popitanu Angela Corina** | **Avizat,** |
| **Plan de învăţământ aprobat prin OMENCS:**[**4457/05.07.2016**](file:///C:\Users\Corina\Desktop\estetica\OMENCS_4457_2016_Curriculum_Liceal%20tehnologic) | **Şef catedră** |
| **Programa aprobata prin OMENCS:** [**4457/05.07.2016**](file:///C:\Users\Corina\Desktop\estetica\OMENCS_4457_2016_Curriculum_Liceal%20tehnologic) |  |

# **PLANIFICARE CALENDARISTICĂ**

**AN ŞCOLAR:2017-2018**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Unitatea de rezultate ale**  **învățării /Rezultate ale învățării** | | | **Conținuturile învățării** | **Nr. ore** | | | **Săptămâna** | | | **Obs.** |
| **Cunoștințe** | **Abilități** | **Atitudini** | **T** | **LT** | **IP** | **T** | **LT** | **IP** |
| **(0)** | **(1)** | **(2)** | **(3)** | **(4)** | **(5)** | **(6)** | **(7)** | **(8)** | **(9)** | **(10)** | **(11)** |
| **1.** | 6.1.1. Prezentarea resurselor necesare pentru realizarea barbieritului capilar  6.1.2. Prezentarea operatiilor de pregatire a locului de munch  6.1.3. Prezentarea operatiilor de pregatire a clientului  6.1.4. Prezentarea normelor de  securitate sanatate in munch  specifice  6.1.5. Prezentarea normelor de igiena specifice  6.1.6. Descrierea tehnicii de lucru pentru realizarea  barbieritului capilar | 6.2.1. Selectarea resurselor  necesare barbieritului capilar  6.2.2. Pregatirea locului de munca  6.2.3. Pregatirea clientului in  vederea executarii barbieritului  capilar  6.2.4. Executarea barbieritului capilar | 6.3.1. Examinarea cu  responsabilitate a clientului inainte de realizarea  barbieritului capilar  6.3.2. Realizarea barbieritului  capilar conform tehnicii de  lucru  6.3.3. Respectarea normelor de  securitate §i sanatate in munch  si a normelor de igiena specifice  6.3.4. Asigurarea calitalii lucrarii | **Barbieritul capilar:**  - resurse (materiale, lenjerie, produse §i instrumente)  - pregAtirea locului de munca  - pregatirea clientului  - tehnica de lucru: directii de bArbierit, conditii de executie, succesiunea mi\*cAiilor, precautii  - norme specifice de securitate §i sanatate in munca  - norme specifice de igiend  - acordarea primului ajutor in caz de accident (tWere). | **8** |  |  | **S11-S14**  **20 nov-15 dec** |  |  |  |
| **2.** | 6.1.7. Prezentarea conlinutului consilierii clientului  6.1.8. Prezentarea operatiilor de pregatire a locului de munch  6.1.9. Prezentarea operatiilor de preghtire a clientului  6.1.10. Prezentarea normelor de securitate i sanatate in munch Si a celor de protectie a  mediului specifice  6.1.11. Prezentarea normelor de igiena specifice  6.1.12. Descrierea tehnicii de  lucru pentru tunsorile barbatesti  realizate cu foarfeca (tunsorile:  clasica cu carare, clasich Med  carare, italiana, englezeasca, sport)  6.1.13. Descrierea tehnicii de lucru pentru tunsorile barbkesti realizate cu marina de tuns  (tunsoarea completa)  6.1.14. Descrierea tehnicii de lucru pentru tunsorile barbatesti realizate cu foarfeca si cu  marina de tuns (tunsorile:  nemteasca, cu breton pentru  baieti, scurta cu carare pentru baieti, carre)  6.1.15. Descrierea tehnicii de  lucru pentru tunsorile barbatesti  realizate cu briciul (tunsorile:  plasti' cu carare, plastid lard  carare)  6.1.16. Explicarea regulilor de adaptare a tunsorilor de baza la forma felei si a craniului  6.1.17. Descrierea realizarii  pieptanaturii specifice tunsorii realizate | 6.2.5. Consilierea clientului  6.2.6. *Folosirea calculatorului pentru alegerea tunsorii*  *potrivite*  6.2.7. Selectarea resurselor  necesare executarii tunsorilor  6.2.8. Pregatirea locului de munch  6.2.9. Pregatirea clientului in vederea realizarii tunsorii  6.2.1 0.Executarea tunsorilor  barbatesti clasice realizate cu  foarfeca (tunsorile: clasica cu  carare, clasica fara carare,  italiana, englezeasca, sport)  6.2.11. Executarea tunsorilor barbatesti clasice realizate cu marina de tuns (tunsoarea  completa)  6.2.12. Executarea tunsorilor  barbatesti clasice realizate cufoarfeca si cu marina de tuns (tunsorile: nemteasca, cu breton pentru baie-ti, scurta cu cal-are pentru bdieti, carre)  6.2.13. Executarea tunsorilor  barbate§ti clasice realizate cu  briciul (tunsorile: plastid. cu  carare, plasti' fait carare)  6.2.14. Adaptarea tunsorilor  clasice la caracteristicile  clientului  6.2.15. Verificarea tunsorii  6.2.16. Realizarea pieptanarii parului in functie de tipul  tunsorii | 6.3.5. Analizarea cu atenlie a caracteristicilor clientului  6.3.6. Consilierea clientului cu rabdare folosind modalitati  diverse de vizualizare a tunsorii  6.3.7. Alegerea de comun acord cu clientul a tunsorii  6.3.8. Respectarea formei  tunsorii decisa de comun acord cu clientul  6.3.9. Realizarea tunsorilor barbatesti clasice conform tehnicii de lucru  6.3.10. Respectarea normelor de  securitate sanatate in munch  si a normelor de igiena specifice  6.3.11. Respectarea normelor de  de protectie a mediului specifice  6.3.12. Asigurarea calitatii Iucrarii | **Tunsori barbatesti de bazA:**  - scopul tunsorii  - clasificare in functie de modul de executie: cu foarfeca,  cu masina de tuns, cu foarfeca si cu marina de tuns, cu  briciul  Norme de igiend specifice  Norme de securitate si sa'natate in munca specifice Norme de protectie a mediului specifice  Tunsori barbatesti clasice realizate cu foarfeca: tunsoarea calsica cu carare, tunsoarea clasica fara carare, tunsoarea italiana, tunsoarea englezeasca, tunsoarea sport   * **Resurse, instrumente, apararte, materiale si produse** * **Pregatirea locului de munca** * **Consilierea clientului pentru alegerea tunsorii potrivite**   - pregatirea clientului (protej area imbracamintei, aezarea clientului intr-o pozitie comodd, fixarea scaunului la  Inaltimea care sa permita pozitia corecta a lucrdtorului)  - tehnica de lucru pentru toate tipurile de tunsori clasice realizate cu foarfeca  - verificarea calitatii lucrarii  Realizarea pieptandturii specifice fiecarei tunsori clasice realizate cu foarfeca:  - resurse (instrumente, aparate, materiale i produse)  - tipuri de pieptandturi  - tehnica de lucru.  Tunsori barbdtqti clasice realizate cu ma§ina de tuns: tunsoarea completa  - resurse: instrumente, aparate, materiale i produse  - pregatirea locului de munca  - consilierea clientului pentru alegerea tunsorii potrivite  - pregatirea clientului (protejarea imbracamintei, a§ezarea clientului intr-o pozitie comodd, fixarea scaunului la  indltimea care sd permits pozitia corecta a lucratoruIui)  - tehnica de lucru  - verificarea calitatii lucrdrii  Realizarea piepthaturii specifice tunsorii clasice realizate cu marina de tuns:  - resurse (instrumente, aparate, materiale §i produse)  - tipuri de pieptdraturi  - tehnica de lucru.  Tunsori barbatqti clasice realizate cu foarfeca §i cu marina  de tuns: tunsoarea nemteased, tunsoarea cu breton pentru  bdieti, tunsoarea scut-Ca cu cdrare pentru bdieti, tunsoarea  cane  - resurse: instrumente, aparate, materiale i produse  - pregatirea locului de muncd  - consilierea clientului pentru alegerea tunsorii potrivite  - pregatirea clientului (protejarea imbracamintei, a§ezarea clientului intr-o pozitie comodd, fixarea scaunului la  Indltimea care sd permits pozitia corecta a lucratorului)  - tehnica de lucru pentru toate tipurile de tunsori clasice realizate cu foarfeca .i cu marina de tuns  - verificarea calitatii lucrarii  Realizarea pieptandturii specifice fiecdrei tunsori clasice realizate cu foarfeca §i cu ma§ina de tuns:  - resurse (instrumente, aparate, materiale i produse)  - tipuri de pieptandturi   * **Tehnica de lucru** * **Tunsori barbatesti clasice realizta e cu briciul: tunsoarea plastica cu carare, tunsoarea plastica fara carare:**   - resurse: instrumente, aparate, materiale i produse  - pregatirea locului de munca  - consilierea clientului pentru alegerea tunsorii potrivite  - pregatirea clientului (protejarea imbracamintei, a§ezarea clientului intr-o pozitie comoda, fixarea scaunului la  inaltimea care sa perrnita pozitia corecta a lucratorului)  - tehnica de lucru pentru toate tipurile de tunsori clasice realizate cu briciul  - verificarea calitatii lucrarii  Realizarea pieptanaturii specifice flecarei tunsori clasice realizate cu briciul:  - resurse (instrumente, aparate, materiale i produse)  - tipuri de pieptanaturi  - tehnica de lucru.  Adaptarea tunsorilor de baza: modalitati de modificare a formei de baza a tunsorii In functie de forma fetei §i a craniului i de imperfectiunile acestora. | **32** |  |  | **S15-S30**  **18 dec – 11mai** |  |  | **S25 26-30 mar Saptamana altfe**  **l** |
| **3.** | 6.1.18. Precizarea surselor de informare despre ultimele  tendinte in domeniul frizurilor barbdtesti  6.1.19. Prezentarea conlinutului consilierii clientului  6.1.20. Prezentarea operatiilor  de pregatire a locului de mund  6.1.21. Prezentarea operatiilor de pregatire a clientului  6.1.22. Prezentarea normelor de securitate si sandtate in inunca specifice  6.1.23. Prezentarea normelor de igiend specifice  6.1.24. Caracterizarea aspectului tunsorilor modeme  6.1.25. Descrierea tehnicilor not de executare a tunsorilor  bdrbatesti  6.1.26. Descrierea realizdrii pieptanAturii pentru tunsorile barbdtesti moderne | 6.2.17. *Identificarea surselor de*  *informare despre tendintele in*  *domeniul tunsorilor barbeiteoi*  6.2.18. *Analizarea noilor informatii # asimilarea for in practica curenta*  6.2.19. Consilierea clientului  6.2.20. Selectarea resurselor necesare executarii tunsorilor moderne  6.2.21. Pregdtirea locului de munca  6.2.22. Pregatirea clientului in vederea realizdrii tunsorii  6.2.23. Selectarea tehnicilor  actuale de tunsoare in functie de  lungimea §i calitatea firului de  par  6.2.24. Executarea tunsorilor barbatesti modern  6.2.25. Efectuarea  pieptdnaturilor pentru tunsorile barbatesti moderne | 6.3.13. *Informarea permanents asupra ultitnelor tendinfe in*  *moda ,i a modului de realizare a tunsorilor moderne*  6.3.14. Realizarea tunsorilor barbatesti modern conform tehnicii de lucru  6.3.15. Respectarea normelor de  securitate si sanatate in muncd  si a normelor de igiend specifice  6.3.16. Asigurarea calitatii luerarii | **Tunsori moderne:**  - surse de informare despre ultimele tendinte in materie (cataloage de specialitate, interne, §coli specializate,  seminarii, gale de prezentare)  - resurse  - pregatirea locului de munca  - consilierea clientului pentru alegerea tunsorii potrivite  - pregatirea clientului  - tehnica de lucru  - conditii de igiena, de siguranta §i de calitate  Telmici not de executare a tunsorilor barbate§ti  - recomandari  - instrumente  - mod de lucru  - efecte.  Pieptanaturi pentru tunsori barbate§ti moderne:  - resurse  - pregatirea clientului  - tehnica de lucru. | **8** |  |  | **S31-S35**  **14 mai – 15 iun** |  |  | **S32 21-25 mai practica comasata** |